

1

2

3

4

5

6

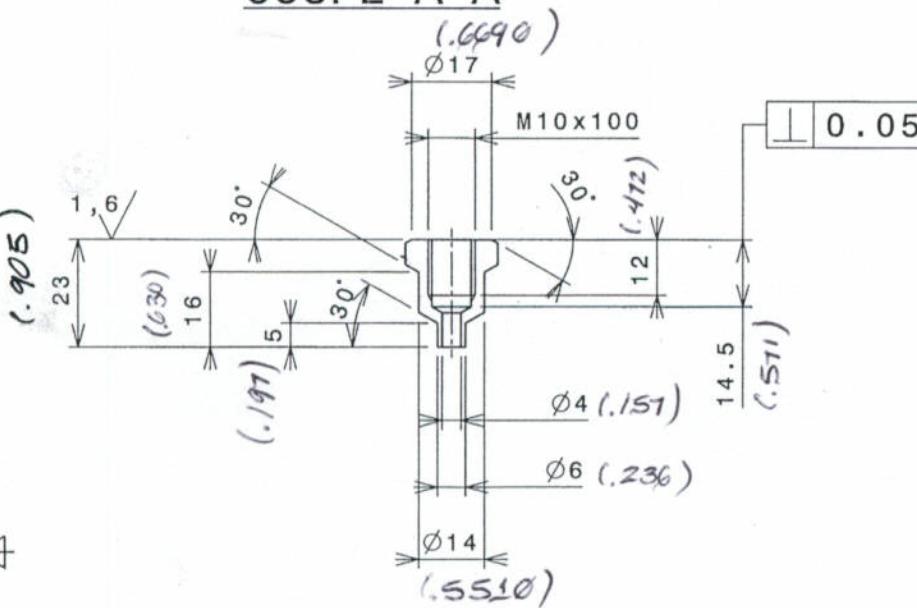
## MODIFICATIONS

INDICE

MISE A JOUR CATIA

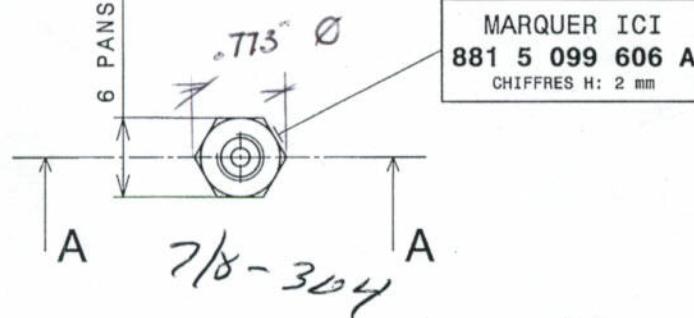
A

## COUPE A-A



(1.669)

6 PANS 17/PLATS



SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.

DATE 12/13/06 INT: DELW

1- CASSER TOUS LES ANGLES VIFS DE 0,2 - 0,3 A 45°.

		USINAGE 3.2 <input checked="" type="checkbox"/> 1.6 <input checked="" type="checkbox"/>	ECHELLE 1/1	MONIOT
PRISE DE PRESSION	Z 10 CNT 18-11	881 5 099 606		A

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSINE PAR: SETA G.G. LE: 09/09/2004	VERIFIE PAR: B. ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
	MACHINE / ENGINE POLYVALENT	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION	N° PIECE / PART NUMBER
DESIGNATION OUTILLAGE			
PRISE DE PRES. POUR "HB" <DN12			
TOOL NAME			
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION			
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE /	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :  Turbomeca groupe snecma		
	FORMAT SIZE A3	881 5 099 606	PLANCHE SHEET 1 / 1

1

2

3

5

6

